Serie QUAKERWAY KPS

CINCINNATI P-47, P-50, P-53
SIDERURGIE FRANCAISE FT 172 E 173 (ISO 32 E ISO 68)
DIN 51524 PART 2 H-LP
VICKERS M-2950-S

DESCRIZIONE

I prodotti **QUAKERWAY KPS** sono prodotti lubrificanti ad elevate prestazioni specificatamente formulati per impieghi di lubrificazione guide slitte e sistemi oleodinamici.

APPLICAZIONI

APPLICAZIONI

I prodotti **QUAKERWAY KPS** sono appositamente formulati per soddisfare le più gravose esigenze di lubrificazione di slitte e comandi oleodinamici, anche con sistema unificato di lubrificazione. I prodotti **QUAKERWAY KPS 32** e **QUAKERWAY KPS 68** sono utilizzabili nella lubrificazione di guide e slitte e comandi oleodinamici, anche a sistema unificato.
Il prodotto **QUAKERWAY KPS 220** è particolarmente indicato per la lubrificazaione di guide e slitte fortemente caricate : il prodotto supera le specifiche Cincinnati P-47 e P-50, ed è consigliabile anche per la lubrificazione di guide verticali in virtù della sua spiccata adesività conferita dalla presenza di specifici additivi atti allo scopo

VANTAGGI

- Elevata resistenza del film di olio ai carichi agenti sulle slitte, con conseguente riduzione della vibrazioni del carro in fase di avviamento (azione stick-slip)
- Eccellenti caratteristiche antiusura, come testimoniato dal superamento della specifica Vickers
- Notevoli prestazioni EP tali da consentire il superamento anche del 12° stadio sulla macchina FZG
- Eccezionali prestazioni antiruggine ed antiossidanti
- Assenza di depositi, anche in presenza di umidità : I prodotti sono formulati con ua innovativa additivazione ashless, esente quindi da Zinco
- Le viscosità ISO 32 e ISO 68 possono essere proficuamente utilizzate anche in comandi oleodinamici dotati di sofisticate servovalvole, normalmente sensibili alla presenza di moprchie o lacche

CARATTERISTICHE TIPICHE

			GRADAZIONI ISO					
	Metodo	Unità	32	46	68	100	150	220
Viscosità a 40°C	ASTM D-445	cSt	32,00	48,11	68,00	103,5	153,8	222,6
Indice di viscosità	ASTM D-2270	-	111	105	100	98	98	96
Infiammabilità	ASTM D-92	°C	216	220	224	230	240	244
Densità a 20°C	ASTM D-1298	Kg/l	0,869	0,872	0,875	0,879	0,885	0,894

STOCCAGGIO, SICUREZZA E SMALTIMENTO

Quaker può fornire questi prodotti in fusti, in cisternette ed in cisterne sfuse. Altre confezioni possono essere disponibili su richiesta.

Come per tutti i prodotti metalworking, gli **QUAKERWAY KPS** devono essere immagazzinati in magazzini asciutti e protetti dalle temperature estreme: 4-35°C è la temperatura di stoccaggio consigliata

I prodotti **QUAKERWAY KPS** non presentano alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzati secondo i criteri raccomandati da Quaker. Gli utilizzatori dei prodotti devono mantenere corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere Scheda di Sicurezza).

Per proteggere l'ambiente, il prodotto esausto dev'essere smaltito adeguatamente da un ente autorizzato. Gli imballaggi possono essere riutilizzati dopo adeguato trattamento tramite ditte specializzate.

Prima di utilizzare questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza per quanto concerne le istruzioni per un utilizzo sicuro per le persone e per l'ambiente.
Le informazioni contenute si basano su dati in nostro possesso e ritenuti attendibili.
Comunque, non viene data né sottintesa alcuna garanzia di commerciabilità, o idoneità per ogni uso, o qualsiasi altra garanzia inerente l'esattezza di questi dati. Neanche per gli effetti derivanti da ciò, o dai rischi connessi all'uso del prodotto.
Quaker Chemical Corporation non si assume alcuna responsabilità per inefficienze adducibili al prodotto o in caso di ferite o danni, diretti o conseguenti, risultanti dall'uso di questo prodotto, a meno che tali ferite o danni siano puramente attribuibili a negligenze da parte di Quaker Chemical Corporation