

DESCRIZIONE, OPERAZIONI & MATERIALI

**QUAKER FORMULA 8600** è stato formulato specificamente per essere utilizzato come detergente e disinfettante degli impianti di ricircolo emulsioni, da utilizzarsi durante le operazioni di pulizia che precedono la sostituzione del refrigerante esausto

**QUAKER FORMULA 8600** contiene una miscela efficace di tensioattivi specifici, agenti bagnanti e detergenti, ed include anche un pacchetto fungicida/biocida di elevata efficacia.

- Concentrazione d'uso: 1 – 5%, in base alla quantità di sporco da rimuovere

APPLICAZIONI

**QUAKER FORMULA 8600** dev'essere aggiunto al fluido da sostituire almeno 6 ore prima dello svuotamento del sistema. Dopo l'aggiunta del prodotto la macchina utensile può lavorare normalmente, in modo che il prodotto aggiunto venga a contatto con tutte le parti del sistema. Al termine del ciclo scaricare e riempire con acqua pulita per rimuovere lo sporco.

In sistemi molto sporchi, può essere necessario rimuovere materialmente tutto lo sporco che può essersi depositato sul fondo della vasca, o ripetere la procedura sopra descritta.

Gli ugelli possono otturarsi, se collegati al sistema durante le operazioni di pulizia.

VANTAGGI

- Completa disinfezione degli impianti
- Riempimento in sicurezza degli impianti dopo disinfezione, prolungando la durata dell'emulsione
- Può essere usato direttamente sulle emulsioni in esercizio, riducendo in tal modo la quantità di emulsione da smaltire
- Non intacca gli utensili e fornisce protezione anti-corrosione a breve termine
- L'uso periodico del **QUAKER FORMULA 8600** assicura una maggiore durata dell'emulsione, grazie al disinfettante che evita la contaminazione naturale del sistema.

CARATTERISTICHE TIPICHE

	<i>Unità</i>	<i>Valore</i>
Aspetto	-	Liquido giallo chiaro
Aspetto (prodotto diluito)	-	trasparente
pH al 2% in acqua demineralizzata	-	10,3
Pour point	°C	< 0
Densità a 20°C	Kg/m3	1040

Quaker può fornire questo prodotto in fusti, in cisternette ed in sistema a flusso. Altre confezioni

STOCCAGGIO, SICUREZZA E SMALTIMENTO



Come per tutti i prodotti metalworking, il prodotto **QUAKER FORMULA 8600** dev'essere immagazzinato in magazzini asciutti e protetti dalle temperature estreme: 4-35°C è la temperatura di stoccaggio consigliata

Il prodotto **QUAKER FORMULA 8600** non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da Quaker. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere Scheda di Sicurezza).

Per proteggere l'ambiente, il prodotto esausto dev'essere smaltito adeguatamente da un ente autorizzato. Gli imballaggi possono essere riutilizzati dopo adeguato trattamento tramite ditte specializzate.

Prima di utilizzare questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza per quanto concerne le istruzioni per un utilizzo sicuro per le persone e per l'ambiente.

Le informazioni contenute si basano su dati in nostro possesso e ritenuti attendibili.

Comunque, non viene data né sottintesa alcuna garanzia di commerciabilità, o idoneità per ogni uso, o qualsiasi altra garanzia inerente l'esattezza di questi dati. Neanche per gli effetti derivanti da ciò, o dai rischi connessi all'uso del prodotto.

Quaker Chemical Corporation non si assume alcuna responsabilità per inefficienze adducibili al prodotto o in caso di ferite o danni, diretti o conseguenti, risultanti dall'uso di questo prodotto, a meno che tali ferite o danni siano puramente attribuibili a negligenze da parte di Quaker Chemical Corporation