

COOLANT CONDITIONER 100

DESCRIZIONE, OPERAZIONI & MATERIALI

QUAKER COOLANT CONDITIONER 100 è un additivo utile ad incrementare il pH di una soluzione o emulsione qualora esso sia sceso rispetto al range di riferimento. La sua azione rapida permette inoltre di aumentare le proprietà antiruggine del fluido che vengono ridotte da questi fenomeni.

APPLICAZIONI

QUAKER COOLANT CONDITIONER 100 aggiunto in percentuale dello 0,1% aumenta il valore di pH di 0,1/0,2 unità
 Dosaggi più elevati vanno concordati con il nostro Servizio tecnico

VANTAGGI

- Efficace ed immediato innalzamento del pH

CARATTERISTICHE TIPICHE

	<i>Unità</i>	<i>Valore</i>
Aspetto	-	Giallo chiaro
pH del prodotto puro	°C	11.5
Viscosità	CSt	14
Densità a 15°C	Kg/m ³	1.0725

STOCCAGGIO, SICUREZZA E SMALTIMENTO

Quaker può fornire questo prodotto in fusti, in cisternette ed in cisterne sfuse. Altre confezioni possono essere disponibili su richiesta.

Come per tutti i prodotti metalworking, il prodotto **QUAKER COOLANT CONDITIONER 100** dev'essere immagazzinato in magazzini asciutti e protetti dalle temperature estreme: 4-35°C è la temperatura di stoccaggio consigliata

Il prodotto **QUAKER COOLANT CONDITIONER 100** non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da Quaker. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere Scheda di Sicurezza).

Per proteggere l'ambiente, il prodotto esausto dev'essere smaltito adeguatamente da un ente autorizzato. Gli imballaggi possono essere riutilizzati dopo adeguato trattamento tramite ditte specializzate.

Prima di utilizzare questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza per quanto concerne le istruzioni per un utilizzo sicuro per le persone e per l'ambiente.

Le informazioni contenute si basano su dati in nostro possesso e ritenuti attendibili.

Comunque, non viene data né sottintesa alcuna garanzia di commerciabilità, o idoneità per ogni uso, o qualsiasi altra garanzia inerente l'esattezza di questi dati. Neanche per gli effetti derivanti da ciò, o dai rischi connessi all'uso del prodotto.

Quaker Chemical Corporation non si assume alcuna responsabilità per inefficienze adducibili al prodotto o in caso di ferite o danni, diretti o conseguenti, risultanti dall'uso di questo prodotto, a meno che tali ferite o danni siano puramente attribuibili a negligenze da parte di Quaker Chemical Corporation