



UNOPOL A 100

(ex Fimitol ZD 1)

UNOPOL A 100 è un additivo umettante solubile in acqua in grado di abbassare la tensione superficiale delle emulsioni o soluzioni per sbazzatura, trafilatura media e fine di fili. In tal modo viene migliorata l'efficacia detergente delle stesse emulsioni o soluzioni, cosa particolarmente importante prima di un cambio del liquido di trafilatura.

UNOPOL A 100 può inoltre essere impiegato per la stabilizzazione delle emulsioni più vecchie; l'azione esercitata sullo stato delle emulsioni di trafilatura dovrebbe essere sempre verificata con delle prove preliminari.

COMPOSIZIONE

UNOPOL A 100 è un fluido altamente concentrato di colore giallo chiaro, mediamente viscoso, a base di una combinazione di tensioattivi altamente efficaci.

Tutti i suoi componenti rispondono ai requisiti dalla regolamentazione tecnica sulle sostanze pericolose (TRGS 611, paragrafo 4, all'aprile 1993).

DATI TECNICI

Colore	giallo chiaro
Densità a 50°C	0,98 ± 0,02 g/cm ³
Punto di scorrimento	ca. 12°C
Punto di congelamento	ca. 0°C
Valore pH (soluzione all'1%)	ca. 7

ISTRUZIONI PER L'USO

- 1. UNOPOL A 100** dovrebbe essere aggiunto (ad es. in un secchio) all'emulsione o soluzione di trafilatura in un punto di forte miscelazione nella vasca principale del circuito del lubrorefrigerante.
- Se dosato in modo eccessivo, o in sfavorevoli condizioni esterne del circuito lubrorefrigerante (ad. Es. pompe, pressione, filtri, ecc.), il prodotto può dare origine ad una forte formazione di schiuma. Per questo motivo è necessario che l'aggiunta della quantità totale necessaria avvenga sempre in modo graduale. Dopo ogni singola aggiunta bisogna attendere un certo tempo, al fine di poter osservare il comportamento schiumogeno.
- Non è possibile dare un'indicazione esatta del dosaggio per i motivi citati al punto 2. Bisogna anche tenere in considerazione che le diverse emulsioni reagiscono in modo variabile alle aggiunte di **UNOPOL A 100** (in relazione alle loro età, alle sollecitazioni da sali sciolti od oli estranei a cui sono sottoposte, ecc.). L'esperienza pratica ha infine evidenziato che le aggiunte necessarie di **UNOPOL A 100** sono notevolmente più basse nel caso di soluzioni per trafilatura completamente sintetiche (ad es. FIMITOL ZD 80/03 e prodotti FIMITOL SYNTECO) rispetto alle emulsioni della gamma 50 ed 80 (ad es. FIMITOL ZD 55 GF, FIMITOL ZD 80/04 e FIMITOL ZD 80/11).

4. La correzione di emulsioni vecchie, fortemente caricate con **UNOPOL A 100**, dovrebbe essere eseguita solo dopo aver consultato il servizio tecnico.