

Mobil SHC serie 600

Lubrificanti completamente sintetici per sistemi a circolazione

Descrizione

I Mobil SHC serie 600 sono lubrificanti sintetici a base di polialfaolefine, idrocarburi sintetici ottenuti mediante un processo chimico di oligomerizzazione di alfa olefine. Questo processo consente di ottenere idrocarburi con caratteristiche di stabilità alle alte temperature e fluidità alle basse temperature notevolmente superiori a quelle dei lubrificanti minerali ottenuti con i tradizionali processi di raffinazione del petrolio.

I Mobil SHC serie 600 possiedono una eccezionale stabilità termico-ossidativa, riducendo la formazione di depositi ossidativi, e, grazie all'assenza di paraffine, un punto di scorrimento molto basso.

Garantiscono, inoltre, un elevato indice di viscosità, buona demulsività, una marcata resistenza allo schiumeggiamento ed eccellenti proprietà di air-release.

La presenza di un pacchetto di additivi opportunamente bilanciato conferisce ai Mobil SHC serie 600 eccellenti proprietà antiusura, per proteggere gli organi meccanici in condizioni di lubrificazione limite, antiruggine e di protezione contro la corrosione.

Prerogative

Grazie alla base sintetica ed al pacchetto di additivi, i Mobil SHC serie 600 garantiscono:

- Maggiore durata in servizio delle cariche in condizioni operative estreme (velocità, carichi, temperature).
- Vasto campo di applicazione (-50°C. a +180°C.).
- Eccezionali capacità antiusura.
- Compatibilità con tutti i lubrificanti minerali convenzionali.

L'utilizzo dei Mobil SHC serie 600 assicura i seguenti benefici:

- Maggiore durata in servizio della carica di lubrificante e, quindi, minori fermi macchina, ridotti costi di manutenzione ed aumento della capacità produttiva.
- Riduzione dei consumi energetici, grazie al basso coefficiente di attrito.

Applicazioni

I Mobil SHC serie 600 sono oli sintetici destinati all'utilizzo in sistemi a circolazione per la lubrificazione di supporti ed ingranaggi quando debbano essere avviati a temperature molto basse o funzionare con olio molto caldo oppure quando l'escursione tra la temperatura di avviamento e quella di regime sia molto ampia.

Tali condizioni si incontrano nell'industria chimica, petrolifera e petrolchimica, metallurgica, tessile, nei cementifici, nelle acciaierie, nelle cartiere, nelle centrali elettriche, nei cantieri di costruzione, nei riduttori di teleferiche ed impianti di risalita, ecc. Sono idonei anche alla lubrificazione di compressori d'aria rotativi ad iniezione d'olio ed in particolare per quelli a vite funzionanti a temperature di regime elevate.

L'eccezionale stabilità all'ossidazione garantisce una lunga durata in servizio ad elevate temperature di regime ed un migliore pulizia del circuito di lubrificazione, che si risolvono in una vita utile delle cariche di Mobil SHC serie 600 da 3 a 10 volte superiore a quella consentita, nelle stesse applicazioni, dai lubrificanti minerali.

I Mobil SHC serie 600 non sono miscibili con i prodotti a base di poliglicoli, mentre sono compatibili con i lubrificanti minerali e le guarnizioni, le vernici, gli stucchi, i sigillanti, ecc. normalmente utilizzati con essi. Non presentano limitazioni di impiego relativamente alle leghe e rivestimenti metallici protettivi normalmente utilizzati nella costruzione di impianti e garantiscono una buona protezione contro la ruggine e la corrosione degli organi lubrificati.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

Caratteristiche tipiche (Valori medi indicativi)

Mobil SHC	624	626	629	630	632	634	636	639
Gradazione ISO	32	68	150	220	320	460	680	1000
Densità, kg/dm ³	0.850	0.857	0.864	0.866	0.867	0.869	0.867	0.869
Colore	aranci o							
Pour Point, °C	- 54	- 54	- 45	- 39	- 36	-36	- 36	-15
Flash Point, °C	230	235	238	240	250	262	250	250
Viscosità, cSt a 40°C	32	70	143	217	325	436	663	933
Viscosità Engler.a 50°C	3.2	6.4	12.2	18.1	27.4	35.2	53.1	72.3
Viscosità cSt a 100°C	6.4	10.9	18.3	25.2	38.6	44.9	62.8	79.5
Indice di Viscosità	159	147	144	152	169	159	165	164
Prova FZG, Stadio	10°	11°	13°	13°+	13°+	13°+	13°+	13°+

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

SHC_600.DOC
Maggio 2001