

## Mobilube GX 80W-90, 140

Lubrificante per cambi e differenziali



### Descrizione prodotto

I Mobilube GX 80W-90, 140 sono lubrificanti di elevata qualità, per ingranaggi di autoveature, formulati con basi minerali severamente raffinate ed un efficace pacchetto di additivi. I lubrificanti sono sviluppati per esercizio severo di trasmissioni autotrazione, assali e riduttori dove sono richieste proprietà antiusura e antiabrasione. Forniscono eccellenti prestazioni quando è richiesto un livello API GL-4.

### Prerogative e benefici

Le attuali severe applicazioni degli equipaggiamenti richiedono alte prestazioni ai lubrificanti per trasmissioni. Più alte velocità e maggiori carichi richiedono formulazioni migliorate per massimizzare la vita degli apparati ed ottimizzare i costi operativi. Maggiori intervalli di cambio carica richiedono additivi efficaci ed ottime basi lubrificanti. I Mobilube GX 80W-90, 140 sono formulati per incontrare tali requisiti. Le principali caratteristiche e benefici includono:

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Buona stabilità termica e resistenza all'ossidazione alle alte temperature	La minore formazione di depositi porta all'estensione della vita di ingranaggi, cuscinetti e allungamento della vita delle guarnizioni
Eccellente protezione antiruggine ed anticorrosione	Allungamento della vita dei componenti
Buona lubrificazione alle basse temperature	Riduzione dell'usura alla partenza e maggior facilità nella partenza
Compatibile con le tipiche guarnizioni	Riduzione delle perdite e delle contaminazioni

### Applicazioni

- Cambi manuali, assali e riduttori richiedenti prestazioni di livello API GL-4
- Autoveicoli, veicoli commerciali, autocarri in servizio leggero e pesante su strada
- Applicazioni industriali quali costruzioni, attività di cava, estrattiva ed agricola
- Altre attività industriali gravose ed applicazioni automobilistiche includenti ingranaggi ipoidi operanti in condizioni da moderate a severe

### Specifiche a approvazioni

I Mobilube GX 80W-90, 140 incontrano o superano le seguenti specifiche dell'Industria:	80W-90	140
API GL-4	X	X

### Caratteristiche tipiche

Mobilube GX		
Grado SAE	80W-90	140
Viscosità, ASTM D 445		

cSt @ 40°C	135	447
cSt @ 100°C	14.5	30.0
Indice di viscosità, ASTM D 2270	104	95
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-33	-6
Punto d'infiammabilità, °C, ASTM D 92	240	260
Densità @ 15°C, kg/l, ASTM D 4052	0.89	0.91

### Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda dei dati di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

*Il logo Mobil, il disegno del Pegasus ed il nome Mobilube GX (e qualsiasi altro marchio di fabbrica) sono marchi depositati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.*

11-2006

Esso Italiana s.r.l.  
Via Castello della Magliana 25  
00148, Roma, Italia

800.011723  
<http://www.exxonmobil.com>

A causa del continuo sviluppo dei prodotti e della ricerca, l'informazione contenuta in questo foglio puo' essere soggetta a variazioni senza notifica. Le caratteristiche tipiche possono variare leggermente. Non tutti i prodotti possono essere localmente disponibili. © 2007 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti sono riservati.

