

# Mobil DTE FM 150, 220 e 320

Lubrificanti semisintetici per macchinario nelle industrie alimentari

## Descrizione

I Mobil DTE FM 150, 220 e 320 sono una linea di lubrificanti **semisintetici** destinati essenzialmente all'impiego nell'industria alimentare.

Sono lubrificanti di altissima qualità, trasparenti e privi di odore e sapore, approvati dalla FDA (Food and Drug Administration), l'ente degli Stati Uniti preposto al controllo tossicologico delle sostanze immesse sul mercato Americano destinati alla lubrificazione di riduttori e per impianti a circolazione. Possono essere quindi impiegati nell'industria alimentare in tutti quei casi in cui si possa avere un contatto accidentale con gli alimenti.

Sono formulati con una miscela di PAO e basi VHQ di altissima qualità e con additivi non tossici approvati per contatto con gli alimenti sia dalla FDA che dalla USDA (Ministero dell'Agricoltura degli Stati Uniti).

I Mobil DTE FM 150, 220 e 320 sono approvati a fronte della USDA H-1 per l'uso nei processi produttivi di alimenti.

I Mobil DTE FM 150, 220 e 320 sono approvati dalla FDA per l'uso negli impianti che trattano alimenti (Regolamento federale 21 CFR 178.3570) nei quali esista il rischio di contatto accidentale.

## Prerogative

L'uso dei DTE FM 150, 220 e 320 consente di ottenere i seguenti vantaggi:

- sono utilizzabili in diverse applicazioni consentendo in tal modo di ridurre il numero di lubrificanti presenti nell'industria alimentare:
- contengono un pacchetto di additivi bilanciato con buone caratteristiche antiusura, eccellente stabilità alla ossidazione e protezione contro la ruggine.
- forniscono eccellente protezione contro l'usura e la scagliatura degli ingranaggi

## Applicazioni

I Mobil DTE FM 150, 220 e 320 sono utilizzabili per la lubrificazione dei diversi organi delle macchine dell'industria alimentare inclusi i riduttori, i cuscinetti, i compressori e le pompe da vuoto sia per aria che per gas inerti.

Sono raccomandati per l'uso in tutte le industrie alimentari inclusi gli impianti di lavorazione di carni fresche e nell'industria ittica ed in particolare per le applicazioni nelle celle frigorifere e all'aperto.

## Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro che può essere richiesta alla Mobil Oil Italiana.

**Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)**

	<b>Metodo di prova</b>			
<b>Mobil DTE FM</b>		<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>
Viscosità, cSt a 40°C	D 445	141.7	214.3	325.8
Viscosità, cSt a 100°C	D 445	17.5	24.5	34.2
Indice di viscosità	D 2270		143	148
Peso specifico, kg/l	D 1298	0.860	0.865	0.852
Punto di infiammabilità, °C	D 92		246	272
Punto di scorrimento, °C	D 97	-15	-21	-42
Colore, ASTM	D 1500		L0.5	L0.5
RBOT(*), minuti	D 2272		540	580
Prova ASTM antiruggine (24 ore in acqua distillata)	D 665		Passa	Passa
Corrosione su rame	D 130		1a	1a
FZG, stadio	DIN 51354		12+	12+
Vickers, prova di usura, mg	DIN 51389		43	43

Nota (\*) Rotary Bomb oxidation Test

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

DTEFMGEA.DOC  
Novembre '99