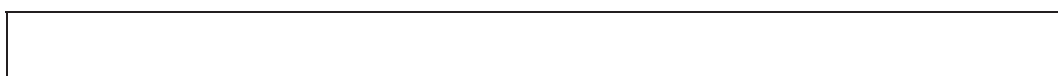


ASSORBENTI INDUSTRIALI



SuperSEPISORB®

IL PIÙ EFFICACE ASSORBENTE INDUSTRIALE

LA SEPIOLITE

SuperSEPISORB[®] è un assorbente industriale a base di *Sepiolite*, un'argilla sedimentaria naturale che da un punto di vista chimico è un silicato idrato di magnesio.

Per la sua particolare struttura atomica e la sua eccezionale superficie specifica (345 m²/gr) la Sepiolite risulta essere un **ideale assorbente industriale**.

Le caratteristiche peculiari della *Sepiolite* sono:

- elevatissima porosità
- **eccezionale potere d'assorbimento di liquidi, di umidità e di odori**
- inerzia chimica
- resistenza meccanica
- assenza di sostanze tossiche (ad es. amianto)
- non infiammabilità

SuperSEPISORB[®] un prodotto essenziale per le fabbriche, le officine, le autostrade e le aree di lavoro in genere, in cui i liquidi fuoriusciti possono provocare incidenti, fermentazioni, pericoli e odori indesiderati.

Grazie soprattutto alla propria inerzia chimica e alla resistenza meccanica, *SuperSEPISORB*[®] è fortemente indicato come sostituto di tutti quegli espedienti (carta, stracci, segatura, ecc.) che non rispettano le normative contemplate nella legge 626 in merito alla sicurezza nei luoghi di lavoro.

GRANULOMETRIE

In funzione del grado di assorbimento e dell'uso richiesto, *SuperSEPISORB*[®] è disponibile in 4 granulometrie:

Indici ASTM	Dimensione particelle	Granulometria
4/30	5 mm circa	<u>Grossa</u>
15/30	1 mm circa	<u>Media</u>
30/60	0.6 mm circa	<u>Fine</u>
60/100	0.25 mm circa	<u>Finisima</u>

La granulometria **GROSSA**, con massima proprietà anti-scivolo, viene impiegata esclusivamente per perdite occasionali di liquidi fuoriusciti accidentalmente (per esempio, il rovesciamento di una cisterna di carburante) in zone esterne con traffico frequente (come strade urbane, extraurbane, autostrade, ecc.) il cui spandimento può indurre inconvenienti alla circolazione, arrivando a causare incidenti stradali.

Le granulometrie **MEDIA** e **FINE**, con proprietà anti-scivolo medio-alte, sono le più utilizzate come assorbenti a livello industriale per tamponare e/o eliminare nei luoghi di lavoro (officine, aziende metalmeccaniche, cucine, ecc.) tutte le situazioni di pericolo, dovute alla fuoriuscita di liquidi (acqua, olio, ecc.). Inoltre, grazie alla propria elevata azione assorbente, sia di liquidi che di vapori, *SuperSEPISORB*[®]

15/30 e 30/60 viene impiegata come agente “igienizzante”, in quanto assorbe liquidi, impedendo la fermentazione batterica, ed odori nei macelli, nei frigoriferi, nei posacenere, ecc. Esiste anche un prodotto a base sepiolite 15/30 profumata al caprifoglio, che viene commercializzata da Sepiolsa con il marchio **CATFLOR®** in confezioni da 750 g che è indicata soprattutto per i posacenere.

Infine, la granulometria **FINISSIMA**, ad elevato potere assorbente, è indicata nelle zone dove si hanno perdite continue di liquidi e quindi la necessità di assorbire grandi quantità di liquidi.

TABELLA RIASSUNTIVA

GRANULOMETRIA 4/30 (granello grosso: 5 mm)
<i>Assorbimento di acqua:</i> 90 % <i>Assorbimento di olio:</i> 45 % <i>Proprietà anti-scivolo:</i> MASSIMA <i>Indicato per:</i> Perdite occasionali in zone esterne con traffico frequente
GRANULOMETRIA 15/30 (granello medio: 1 mm)
<i>Assorbimento di acqua:</i> 125 % <i>Assorbimento di olio:</i> 60 % <i>Proprietà anti-scivolo:</i> ALTA <i>Indicato per:</i> Perdite occasionali in zone interne con alto volume di traffico
GRANULOMETRIA 30/60 (granello fine: 0,6 mm)
<i>Assorbimento di acqua:</i> 130 % <i>Assorbimento di olio:</i> 80 % <i>Proprietà anti-scivolo:</i> MEDIA <i>Indicato per:</i> Perdite frequenti in zone interne con volume medio di traffico
GRANULOMETRIA 60/100 (granello finissimo: 0,25 mm)

<i>Assorbimento di acqua:</i> 135 % <i>Assorbimento di olio:</i> 85 % <i>Proprietà anti-scivolo:</i> BASSA <i>Indicato per:</i> Perdite continue in zone interne in assenza o con scarso traffico.
--

Per le sue **eccezionali proprietà reologiche e di assorbimento** la *Sepiolite* è impiegata, oltre che come componente industriale, in numerosi altri campi, in particolare come:

- additivo per la nutrizione animale:
 - miglioramento dell'efficienza nutritiva
 - diminuzione dei problemi intestinali
 - carrier per integratori
 - lubrificante e agglomerante nella produzione di mangimi
 - additivo per la fertilizzazione:
 - carrier di fitosanitari
 - condizionamento del terreno
 - carrier di fluido per sementi pregerminate
 - coprente per sementi
 - sospensioni di fertilizzanti
 - deodorante ambientale
 - assorbente gastrointestinale di tossine, batteri e liquidi nei trattamenti antidiarroici
 - agente decolorante
 - eccipiente farmaceutico
 - agente addensante in formulazioni cosmetiche
 - supporto di catalizzatori
 - additivo per vernici
 - lettiera per gatti
-

SCHEDA INFORMATIVA

SEPIOLITE

Analisi Chimica

SiO ₂	51 %
MgO	21 %
Fe ₂ O ₃	0,8 %
Al ₂ O ₃	2 %
CaO	2 %
Na ₂ O	0,6 %
K ₂ O	0,6 %
Perdita per calcinazione a 1000 °C	22 %

N.B. Questi ossidi non sono liberi, ma costituiscono la struttura del silicato.

Contenuto in Metalli pesanti

Mercurio	< 0,1 ppm
Piombo	< 5 ppm
Rame	< 20 ppm
Zinco	< 30 ppm
Cromo	< 1 ppm
Cadmio	< 1 ppm

Punto di fusione

1550°C circa

Durezza (Mohs)

2,0-2,5

SCHEMA INFORMATIVA

SEPIOLITE 4/30

Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.60 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	90 %	± 10 %
-------	------	--------

Olio	45 %	± 10 %
------	------	--------

Umidità (IR)	Max. 12 %
--------------	-----------

Distribuzione granulometrica

> 4.75 mm	Max. 2 %	
4.75 - 1.70 mm	60 %	± 5 %
1.70 - 0.85 mm	26 %	± 5 %
0.85 - 0.50 mm	10 %	± 5 %
0.50 - 0.25 mm	Max 1.5 %	
< 0.52 mm	Max. 0.5%	

SCHEMA INFORMATIVA

SEPIOLITE 15/30

Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.65 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	125 %	± 20 %
Olio	60 %	± 10 %

Umidità (IR)	Max. 10 %
--------------	-----------

Distribuzione granulometrica

> 1.18 mm	Max. 7 %	
1.18 - 1.00 mm	30 %	± 6 %
1.00 - 0.85 mm	40 %	± 5 %
0.85 - 0.50 mm	24 %	± 6 %
0.50 - 0.25 mm	Max. 8 %	
< 0.25 mm	Max. 1 %	

SCHEMA INFORMATIVA

SEPIOLITE 30/60

Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	80 %	$\pm 10 \%$
-----------	------	-------------

Densità (BS 1460)	0.66 g/cc	$\pm 0.05 \text{ g/cc}$
-------------------	-----------	-------------------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-----------

Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	130 %	$\pm 20 \%$
Olio	80 %	$\pm 10 \%$

Umidità (IR)	Max. 10 %
--------------	-----------

Distribuzione granulometrica

> 850 microns	Max. 5 %	
850 - 300 microns	94 %	$\pm 3 \%$
300 - 250 microns	Max. 5 %	
250 - 150 microns	Max 2.5 %	
< 150 microns	Max 1.5 %	

SCHEDA INFORMATIVA

SEPIOLITE 60/100

Analisi mineralogica (XRD)

Sepiolite	70 %	± 10 %
-----------	------	--------

Densità (BS 1460)	0.66 g/cc	± 0.05 g/cc
-------------------	-----------	-------------

pH (sospensione 10% in acqua)	8.5	± 0.5
-------------------------------	-----	-------

Assorbimento (metodo Ford)

Acqua	135 %	± 10 %
Olio	85 %	± 5 %

Umidità (IR)	Max. 10 %
--------------	-----------

Distribuzione granulometrica

> 250 microns	50 %	± 17 %
250 - 150 microns	36 %	± 5 %
150 - 106 microns	9 %	± 6 %
106 - 75 microns	Max. 5 %	
< 75 microns	Max. 5 %	